

ICS 33.160.25
M 74



中华人民共和国国家标准

GB/T 26683—2011

GB/T 26683—2011

地面数字电视接收器通用规范

General specification for digital terrestrial set-top box

中华人民共和国
国家标准
地面数字电视接收器通用规范
GB/T 26683—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 3 字数 87 千字
2011年10月第一版 2011年10月第一次印刷

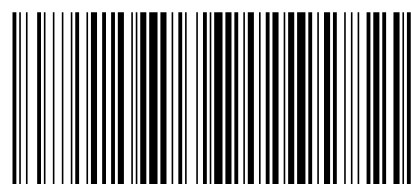
*

书号: 155066·1-43540 定价 42.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26683-2011

2011-06-16 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 G
(资料性附录)
条件接收接口

G.1 条件接收通用接口的使用

条件接收通用接口用于控制用户收视。

条件接收通用接口技术要求见 SJ/T 11336—2006 条件接收技术规范。

G.2 智能卡阅读器的使用

带有内置 CA 软件模块的智能卡硬件可用于条件接收及其他目的。本节将仅考虑有关条件接收的用途。

接收器应包括至少一个智能卡阅读器,带有接口并有解扰硬件/软件模块。此外,应当有用于条件接收的 ECM/EMM(授权控制信息/授权管理信息)数据流的过滤以及节目接口。

G.3 条件接收软件应用层接口

条件接收的软件应用层智能卡接口系 CA 系统销售商专用的。应用层接口定义限于能从有关 CA 系统销售商取得的信息。应该有可能通过接收器软件升级对附加的条件接收应用接口增加支持。

G.4 ECM 及 EMM 过滤

接收器应实现 ECM 及 EMM 的获取,应遵照数字电视广播条件接收规范 GY/Z 175—2001。

接收器应能同时获取至少两个 ECM 数据流。应当对这些 ECMs 基于 PID、TID 及 toggle bit 进行过滤。

接收器应能从至少一个 EMM 数据流(一个 PID)获取 EMMs。应当对 EMMs 基于 PID、TID 及段(section)地址字段进行过滤。段地址字段是 CA 系统专用的,并被描述为智能卡应用接口的部分。

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义、缩略语	2
3.1 术语和定义	2
3.2 缩略语	2
4 一般要求	3
4.1 正常使用条件	3
4.2 设备用图形符号	3
4.3 外观和结构要求	3
4.4 接口要求	3
5 技术要求	4
5.1 概述	4
5.2 射频解调与信道解码要求	4
5.3 传送流解码要求	10
5.4 数字内容保护要求	11
5.5 基带视频输出性能要求	11
5.6 基带音频输出性能要求	14
5.7 数字音频输出性能要求	15
5.8 功能要求	15
5.9 遥控性能和遥控发射器性能要求	16
5.10 电源适应性要求	16
5.11 电磁兼容特性限值	17
5.12 安全性要求	17
5.13 可靠性要求	17
5.14 环境试验要求	17
5.15 开箱检验要求	17
5.16 工艺装配检验要求	17
6 测试方法	17
6.1 设备用图形符号、外观和结构、接口检验方法	17
6.2 射频解调与信道解码测量方法	17
6.3 传送流解码特性测量方法	18
6.4 数字内容保护测量方法	18
6.5 基带视频输出特性测量方法	18
6.6 基带音频输出特性测量方法	20

6.7 数字音频输出特性测量方法..... 21

6.8 功能测量方法..... 21

6.9 遥控性能和遥控发射器测量方法..... 21

6.10 电源适应性测量方法 22

6.11 电磁兼容特性限值测量方法 22

6.12 安全性检验方法 22

6.13 可靠性试验方法 22

6.14 环境试验方法 22

6.15 开箱检验方法 22

6.16 工艺装配检验方法 22

7 检验规则..... 22

7.1 定型检验..... 22

7.2 交收检验..... 24

7.3 例行检验..... 26

8 标志、包装、运输、贮存 27

8.1 标志..... 27

8.1.1 本体标志..... 27

8.1.2 包装箱标志..... 27

8.2 包装..... 27

8.3 运输..... 28

8.4 贮存..... 28

附录 A (规范性附录) 可接受误码 29

附录 B (规范性附录) 多径信道模型 30

附录 C (规范性附录) 开箱检验内容及不合格判据 32

附录 D (规范性附录) 常温性能检验内容及不合格判据 35

附录 E (规范性附录) 环境试验内容及不合格判据 37

附录 F (规范性附录) 工艺装配检验内容及不合格判据 39

附录 G (资料性附录) 条件接收接口 40

附录 H (资料性附录) 遥控发射器功能 41

附录 F
(规范性附录)
工艺装配检验内容及不合格判据

F.1 工艺装配检验内容及不合格判据

工艺装配检验内容及不合格判据见表 F.1。

表 F.1

序号	检 验 内 容	不合格类别
F1	装配工艺	
F1.1	装配松动或缺少固定螺钉	B
F2	支架结构件缺少,但不影响正常工作	C
F3	面板、面罩安装松动或缺少紧固件	B
F4	底板安装松动或缺少紧固件,配合间隙大	B
F5	电源变压器安装松动或缺少紧固件	A
F6	印制线路板	
F6.1	断裂	A
F6.2	安装不牢	B
F7	异物	
F7.1	机内有金属异物	A
F7.2	机内有非金属异物	B
F8	导线与套管	
F8.1	未按工艺扎线,安装不固定	B
F8.2	缺少应装套管	C
F9	假焊或未按工艺要求焊接	A
F10	表面处理	
F10.1	机芯结构件等有严重锈蚀	B
F10.2	机芯结构件等有一般锈蚀	C